

Alkatrészek azonosítása



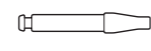
Tartozékok

* A kopó és időszakos cserét igénylő alkatrészekkel kapcsolatban szükség esetén olvassa el a „Karbantartás és átvizsgálás” és a „5. Alkatrészek cseréje” című részeket.

Sprayfúvóka
Kódszám: 5071343



Vezetőcsap
Kódszám: 8491763



* A beépített elektróda és a külső reszelőelektróda cseréjekor használja a vezetőcsapot.

Külső reszelőelektróda (kupakkal)
Kódszám: 5071377



Külön kapható

MORITA MULTI SPRAY
Kódszám: 7914113
vagy 5010201



1. Használat előtt

*A TORQTECH autoklávózatlanul kerül kiszállításra. Első használata előtt ezért mindenképpen autoklávózza. Kövesse az alábbi utasításokat.

OK HIBÁS



Ügyeljen rá, hogy a kupak és a csavar ne legyen laza, és a kupak szorosan illeszkedjen a fejhez. Ügyeljen rá, hogy ne legyenek hézagok, rossz illesztések vagy egyéb hibák. Ügyeljen rá, hogy a tokmány nyílása rozsdamentes és tiszta legyen. Ügyeljen rá, hogy a csatlakozás tiszta és sérülésmentes legyen. Csatlakoztassa a kézidarabot a mikromotorhoz, és a pedálra lépve működtesse. Ellenőrizze, hogy egyenletesen, abnormális zaj és rezgések nélkül jár-e.

Gyökércsatorna méréséhez

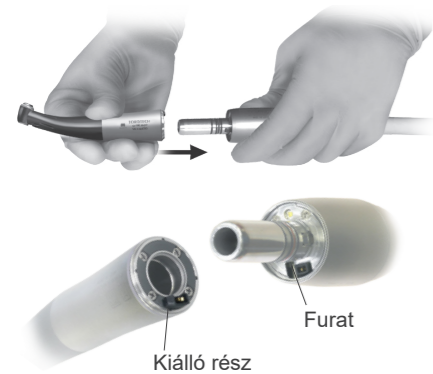
A reszelőt érintse hozzá a fogászati kezelőegységhez csatlakoztatott ellenelektrodához, és ellenőrizze, hogy a gyökércsatorna-mérés kijelzőjén az összes vonal kivétel nélkül kigyullad-e.

FIGYELEM

• Ne használja a CA-10RC-ENDO eszközt, ha a kupak vagy a beállítócsavar laza. Ilyen esetben lejöhetnek, és a beteg lenyelheti őket. Előfordulhat, hogy nem lehet pontos gyökércsatorna-méréseket végezni.

! Az érintett alkatrészek első használata előtt mindenképpen végezzen rajtuk újrafeldolgozást. (4. Újrafeldolgozás)

2. Motor csatlakoztatása



* Ügyeljen rá, hogy a mikromotor csatlakozásán lévő O-gyűrűk megfelelően fel legyenek helyezve.

* Gyökércsatorna-méréshez TR-SII-R-O vagy TR-S3-R-O mikromotort csatlakoztasson.

Egyenesen csúsztassa rá a kézidarabot a mikromotor csatlakozóhengerére. A motorcsatlakozóban lévő furatot illessze a kézidarabon lévő kiálló résszel egy vonalba, és illessze össze a kettőt, amíg hallható kattantást nem hall.

VIGYÁZAT

• Ügyeljen rá, hogy a mikromotor csatlakozóhengerén ne legyen por, piszok vagy törmelék.
• A kézidarabot óvatosan kezelje. Ne ejtse le, és vigyázzon, nehogy nekiüssse a fogászati kezelőegységnek. Ez ugyanis a forgómozgás gyengülését okozhatja.

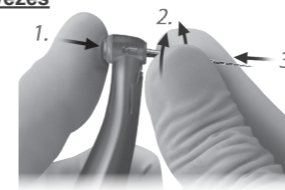
! A CA-10RC-ENDO gyökércsatorna-mérési funkciójának használatához mind a fogászati kezelőegységnek, mind a mikromotornak rendelkeznie kell gyökércsatorna-mérési képességgel.

! Használat előtt a kézidarabot finoman meghúzza ellenőrizze, hogy biztosan csatlakozik-e.

! A kézidarab csatlakoztatása vagy leválasztása előtt várja meg, amíg a mikromotor teljesen leáll.

3. Fúrók és reszelők behelyezése és eltávolítása

Behelyezés



Tartsa lenyomva a nyomógombot, és forgassa a fúrót vagy reszelőt addig, amíg egy vonalba nem kerül a tokmányban lévő horonnyal, és egészen be nem megy. Ezután engedje fel a gombot.

FIGYELEM

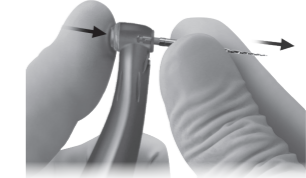
• Ügyeljen rá, hogy a reszelők teljesen belemerjenek a tokmányba. Használat előtt finoman meghúzza őket ellenőrizze, hogy biztosan rögzültek-e.
• Ne használjon túlerőltetett vagy sérült reszelőt.

VIGYÁZAT

• A fúrók és reszelők behelyezésekor és eltávolításakor vigyázzon, nehogy megsértse az ujját.
• A fúrók és reszelők behelyezésekor és eltávolításakor ne felejtse el lenyomni a nyomógombot. Ennek elmulasztása esetén a tokmány megsérülhet, és alkalmatlanná válhat a fúrók és reszelők megtartására.

! A megadottak szerinti Ni-Ti vagy rozsdamentes acél reszelőket használjon

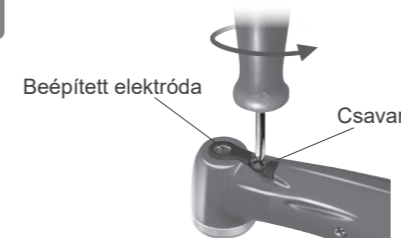
Eltávolítás



Tartsa lenyomva a nyomógombot, és egyenesen húzza ki a fúrót vagy reszelőt.

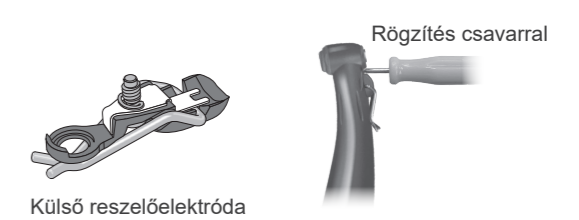
Ha a reszelő szára és a vágórész között nincs elektromos érintkezés, szerelje fel a külső reszelőelektródát.

1



Vegye ki a csavart, majd a beépített elektródát.

2



Szerelje fel a külső reszelőelektródát.

* A részletekért lásd a „5. Alkatrészek cseréje” című rész 2–5. pontját.

3



Tegye be a reszelőt (lásd a „3. Fúrók és reszelők behelyezése és eltávolítása” című részt). Hajtsa fel a reszelőelektródát, és csíptesse a reszelőre.



FIGYELEM

• Ügyeljen rá, hogy a reszelőelektróda csavarja megfelelően legyen meghúzva. Ha kijön, a beteg lenyelheti, illetve előfordulhat, hogy nem lehet pontos méréseket végezni.

VIGYÁZAT

• A reszelőelektróda bizonyos típusú reszelőkkel működhet.
• A reszelőelektróda nem használható olyan reszelőkkel, amelyek szárának átmérője nagyobb, mint 1,2 mm, valamint nem használható nem kör keresztmetszetű szárral, nagy méretű vágófejekkel, például Largo fúrókkal és Gadsden tágitókkal.

! Ne illessze az elektródát a reszelő vágófelületére. A reszelőelektróda így gyorsan elkopik.

4. Újrafeldolgozás

Az újrafeldolgozás az elemektől függően kétféleképpen lehetséges.

- Sterilizálандó alkatrészek
- Fertőtlenítendő alkatrészek

FIGYELEM

- A fertőzések terjedésének elkerülése érdekében minden, betegen történő használatot követően végezze el az újrafeldolgozási eljárásokat.
- Az újrafeldolgozás elvégzésekor ügyeljen a keresztfertőzések elkerülésére.
- Az újrafeldolgozási eljárások elvégzésekor mindig viseljen egyéni védőeszközt (PPE), például védőszemüveget, kesztyűt, maszkot stb.

VIGYÁZAT

- Az újrafeldolgozási eljárások elvégzésekor mindig kapcsolja ki az fogászati kezelőegységet, és gondoskodjon róla, hogy ne indulhasson el.
- A reszelők fel- és lecsiptetésekor legyen óvatos, nehogy megsértse az ujját.

Használat után haladéktalanul végezze el az újrafeldolgozást. Ha az alkatrészekon véres szennyeződés marad, azt nehéz lesz eltávolítani.

Ügyeljen rá, hogy újrafeldolgozás előtt távolítsa el a fűrot vagy reszelőt a kézidarabról.

Fertőtlenítendő alkatrészek

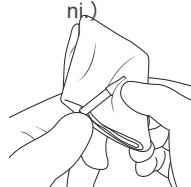


Vezetőcsap

Ügyeljen rá, hogy az 1–2 lépéseknek megfelelően minden, betegen történő használat után végezze el a kézidarab újrafeldolgozási eljárásait.

1 Előkezelés

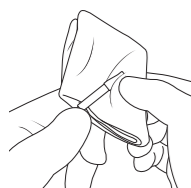
(Ezt minden betegen történő használatot követően el kell végezni.)



A látható szennyeződések eltávolításához törölje át az alkatrészeket egy csapvízzel megnedvesített gézdarabbal vagy mikroszálalás kendővel (pl. Toraysee for CE - orvostechnikai berendezések és eszközök karbantartására szolgáló kendő). Ezután teljesen törölje le a nedvességet egy puha kendővel.

- A tisztítás előtt ne használjon olyan vegyszert, ami a fehérjék koagulációját okozhatja.
- Ha az alkatrészeke a kezelés során használt orvosi vegyszer vagy kötőanyag tapadt, haladéktalanul távolítsa el egy csapvízzel megnedvesített gézdarabbal vagy mikroszálalás kendővel (pl. Toraysee for CE - orvostechnikai berendezések és eszközök karbantartására szolgáló kendő).
- Ne használjon ultrahangos tisztítókészüléket az alkatrészek megtisztítására.

2 Tisztítás és fertőtlenítés



Az alkatrészek felületének letörléséhez a J. MORITA MFG. CORP. által jóváhagyott fertőtlenítőket használjon.

A J. MORITA MFG. CORP. által jóváhagyott fertőtlenítők

Fertőtlenítő	Ország
Etanol (70–80 V/V%-os)	USA
Opti-Cide3 (törlőkendők)	
FD366 sensitive (törlőkendők)	USA-tól eltérő

- Az alkatrészek törlésekor ügyeljen rá, hogy ne legyen rajtuk látható nedvesség és szennyeződés.
- Ne használjon a J. MORITA MFG. CORP. által megadottaktól eltérő fertőtlenítőt.
- A fertőtlenítőszerkezelésével kapcsolatban tájékozódjon az egyes fertőtlenítőszerkezeléshez mellékelt használati útmutatóból.
- Ne merítse az alkatrészeket a következő anyagokba, és ne használja őket az alkatrészek törlésére: funkcionális víz (savas elektroizált víz, erős lúgos oldat vagy ózonos víz), orvosi vegyszerek (Glutaral stb.), illetve bármilyen más speciális víz vagy kereskedelmi forgalomban kapható tisztítófolyadék. Az ilyen folyadékok ahhoz vezethetnek, hogy az orvosi vegyszer maradáka az alkatrészekre tapad.
- Ne tisztítsa az alkatrészeket formokrezollal (FC), nátrium-hipoklorittal, illetve ehhez hasonló vegyszerekkel, és ne merítse az alkatrészeket ilyen vegyszerekbe. Ez a műanyag alkatrészek sérüléséhez vezet. A véletlenül az alkatrészekre fröccsenő vegyszereket haladéktalanul törölje le.

Sterilizálандó alkatrészek



Kézidarab



Külső reszelőelektróda (kupakkal)

1 Előkezelés

(Ezt minden betegen történő használatot követően el kell végezni.)



A látható szennyeződések eltávolításához törölje át az alkatrészeket egy csapvízzel megnedvesített gézdarabbal vagy mikroszálalás kendővel (pl. Toraysee for CE - orvostechnikai berendezések és eszközök karbantartására szolgáló kendő).



A látható szennyeződések eltávolításához az alkatrészeket folyó víz alatt egy puha kefével is megtisztíthatja.

- A tisztítás előtt ne használjon olyan vegyszert, ami a fehérjék koagulációját okozhatja.
- Ha az alkatrészekre a kezelés során használt orvosi vegyszer tapadt, mossa le csapvízzel.
- Ne használjon ultrahangos tisztítókészüléket az alkatrészek megtisztítására.
- Ha a kézidarabba por vagy egyéb szennyeződés kerül, az akadályozhatja a helyes forgást vagy peremkijutást.

2 Tisztítás és fertőtlenítés



Javasolt feltételek mosó-fertőtlenítőkhöz

Berendezés neve	Miele G7881
Üzem mód	Vario TD
Tisztító szer (koncentráció)	neodisher MediClean (0,3%–0,5%)
Öblítő (koncentráció)	neodisher MediKlar (0,03%–0,05%)

A tisztítás után az alkatrészekon csíkok vagy fehér foltok lehetnek. Csak akkor használjon semlegesítőt, ha csíkok vagy fehér foltok láthatók.

Helyezze az alkatrészeket az alkatrészmosó kosárba. A kézidarab esetében állítsa bele egy kézidarabtartóba. A diagramon látható módon válassza ki a mosó-fertőtlenítő üzemmódját, és indítsa el a folyamatot. A tisztítási folyamat befejeztével győződjön meg az alkatrészek tisztításának alaposágáról. Sűrített levegővel fúvassa le vagy ki a megmaradó nedvességet az alkatrészek felületéről vagy belsejéből.

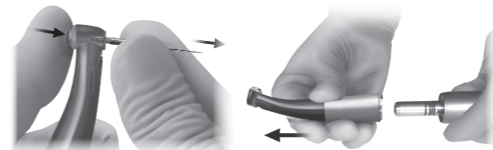
FIGYELEM

Ha az alkatrészek belsejében a tisztítás után nedvesség marad, ez korróziót okozhat, illetve csökkentheti a sterilizáció hatékonyságát. A megmaradó víz továbbá használat során kijöhet. A tisztítás után fecskendővel vagy sűrített levegővel fúvassa ki a megmaradó nedvességet.

- Ez előtt a lépés előtt távolítsa el a látható szennyeződéseket.
- Ügyeljen rá, hogy az ISO 15883-1 szabványnak megfelelő (legalább A₀ = 3000 fertőtlenítési érték elérésére képes) mosó-fertőtlenítőt használjon.
- Ha az Ön régiójában jellemző a kemény víz miatti vízkőlerakódás, használjon ionmentes (ioncsérélt) vizet.
- A tisztítószerek és semlegesítők kezeléséről, a koncentrációról, a vízminőségről, valamint az alkatrészek mosására szolgáló kosarakról tájékozódjon a mosó-fertőtlenítőhöz mellékelt használati útmutatóból.
- A nem megfelelő tisztítási módszerek és oldatok károsíthatják az alkatrészeket.
- Ne használjon erős savas vagy lúgos vegyszereket, amelyek korrodálhatják a fém alkatrészeket.
- Ne kezdje el a szárítást, ha a kézidarab vízzel van tele. Ellenkező esetben az öblítőoldat kondenzációja korrózióhoz vezethet.
- A tisztítási folyamat befejezését követően az alkatrészekben maradt nedvességet fújja ki sűrített levegővel.
- Ne hagyja az alkatrészeket a mosó-fertőtlenítőben. Ez az alkatrészek korrózióját vagy hibás működését okozhatja.
- A könyökdarab mosásakor mindig használjon kézidarabtartót, mivel így biztosítható a könyökdarab belsejének alapos átöblítése.
- Mosás után mindig végezze el a könyökdarab kenését.

Ügyeljen rá, hogy az 1–5 lépéseknek megfelelően minden, betegen történő használat után végezze el a kézidarab újrafeldolgozási eljárásait.

Csak a kézidarab és a külső reszelőelektróda (kupakkal) autoklávozható, más alkatrészek nem.



Előkészítés

Vegye le a fűrot vagy reszelőt, és válassza le a kézidarabot a mikromotorról.

Ügyeljen rá, hogy használat után távolítsa el a fűrot vagy reszelőt a kézidarabról. Ha a fűrot vagy reszelőt a kézidarabon hagyja, elfordulhat, hogy beszorul.

3 Kenés (Csak a kézidarab igényel kenést.)

Autoklávozás előtt el kell végezni a kézidarab kenését MORITA MULTI SPRAY termékkel.



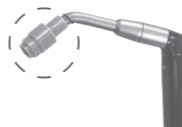
Helyezze fel a sprayfűvőkát a sprayflakonra.



Helyezze be a sprayfűvőkát a kézidarab csatlakozó végébe, tartsa szilárdan, majd végezzen befújást körülbelül 2 másodpercig.



Egy lefúvató pisztollyal fújja a kézidarab csatlakozását 20–30 másodpercig, hogy eltávolítsa az esetlegesen bennmaradt nedvességet. Egy gézdarabbal törölje le a maradék olajat a kézidarabról.



Lefúvató pisztoly helyett a MORITA háromirányú fecskendőjét is használhatja. (Ebben az esetben a levegőfűvőkát csatlakoztassa a háromirányú fecskendő csúcsához. A levegőfűvőka saját mikromotorral vagy opcionális tartozékkal működik.)

4 Csomagolás



Az alkatrészeket egyesével helyezze sterilizáló tasakba. Csak FDA által jóváhagyott tasakokat használjon. (Az USA esetében.)

- Csak az ISO 11607 szabványnak megfelelő sterilizáló tasakot használjon.
- Ne használjon vízben oldódó ragasztóanyagot (pl. polivinil-alkoholt, PVA-t) tartalmazó sterilizáló tasakot. Ügyeljen rá, hogy az ISO 11607 szabványnak megfelelő sterilizáló tasakok is tartalmazhatnak PVA-t.

5 Sterilizálás



Javasolt autoklávbeállítások

Sterilizátor típusa	Hőmérséklet	Idő	Sterilizálást követő szárítási idő
Gravitációs	+132°C	15 perc	15 perc
	+121°C	30 perc	

Sterilizátor típusa	Hőmérséklet	Idő	Sterilizálást követő szárítási idő
Dinamikus levegőelszívás	+134°C	3 perc	10 perc
	+134°C	5 perc	
Gravitációs	+134°C	min. 6 perc	min. 10 perc
	+121°C	min. 60 perc	

Végezze el az autoklávozható alkatrészek autoklávozását. Autoklávozás után tárolja az alkatrészeket tiszta és száraz környezetben.

FIGYELEM

A fertőzések terjedésének megelőzése érdekében a kézidarabot minden beteg kezelése után autoklávban kell fertőtleníteni.

VIGYÁZAT

- Autoklávozást követően az alkatrészek rendkívül forróak: várja meg, hogy lehűljenek, mielőtt hozzájuk nyúlna.
- Az alkatrészeket kizárólag autoklávban sterilizálja, más módszer nem alkalmazható.
- Autoklávozás előtt távolítsa el a fűrot vagy reszelőt a kézidarabról.
- Ha a vegyi oldatokat és idegen maradványanyagokat nem távolítják el, az autoklávozás károsíthatja vagy elszínezheti az alkatrészt. Autoklávozás előtt alaposan tisztítsa meg és fertőtlenítsen az alkatrészeket.
- A sterilizálási és szárítási folyamat hőmérsékletét legfeljebb +135 °C-ra szabad beállítani. Ha a beállított hőmérséklet túllépi a +135 °C-ot, az alkatrészek meghibásodását vagy foltosodását okozhatja.
- Ügyeljen rá, hogy a kézidarab ne érjen hozzá a hőforráshoz vagy az autokláv kamrafalához, mivel ilyen esetben a tömítőgyűrűk vagy más alkatrészek a magas hőmérséklet miatt károsodhatnak.
- Ha a kézidarabot álló helyzetben autoklávozza, ügyeljen rá, hogy úgy helyezze az autoklávba, hogy a feje van felül.
- A reszelők autoklávozása során kövesse a gyártói javaslatokat.
- Az autoklávozás befejezése után ne hagyja az alkatrészeket az autoklávban.
- Autoklávozás előtt ne mulassza el elvégezni a kézidarab kenését a spray-vel.

5. Alkatrészek cseréje

* Ha a gyökércsatorna-mérési kijelzőn nem gyullad ki az összes csatornahossz-visszajelző vonal, vagy vibrálnak, amikor a reszelő hozzáér a fogászati kezelőegységhez csatlakoztatott ellenelektrodához, az azt jelenti, hogy a beépített elektróda vagy a külső reszelőelektróda elkopott. Cserélje ki egy újra.

Beépített elektróda cseréje

-  Lazítsa meg a csavart, és távolítsa el a beépített elektródát.
 -  Tartsa lenyomva a nyomógombot, helyezze be a vezetőcsapot, és forgassa oda-vissza, amíg bele nem illeszkedik a retesz bevágásába. Ezután a vezetőcsap rögzítéséhez engedje fel a nyomógombot.
 -  Csúsztassa az új beépített elektródát a vezetőcsapra, és illessze egymáshoz a csavarfuratokat.
 -  Lassan forgassa el a csavart, és győződjön meg róla, hogy a beépített elektróda megfelelően belemegy-e a fejbe.
 -  Húzza meg a csavart, majd tartsa lenyomva a nyomógombot, és húzza ki a vezetőcsapot.
- ⚠ VIGYÁZAT**
- Mindig használja a vezetőcsapot, és ügyeljen rá, hogy ne jöjjön ki. Ha a vezetőcsapot nem lehet megfelelően rögzíteni a helyén, a belső érintkező elgörbülhet, és előfordulhat, hogy a műszer nem lesz képes pontos méréseket végezni, vagy más módon hibásodik meg a működése.
 - Ne járassa a mikromotort, ha a vezetőcsap be van helyezve. Ez a kézidarab károsodását okozhatja.
- ⚠ FIGYELEM**
- Ügyeljen a csavar megfelelő meghúzására. Ellenkező esetben kijöhet, és felmerülhet a lenyelés veszélye. Továbbá a gyökércsatorna-mérések is pontatlanok lehetnek.

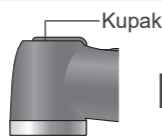
Külső reszelőelektróda cseréje

-  Lazítsa meg a csavart, és távolítsa el a külső reszelőelektródát.
 -  Tartsa lenyomva a nyomógombot, helyezze be a vezetőcsapot, és forgassa oda-vissza, amíg bele nem illeszkedik a retesz bevágásába. Ezután a vezetőcsap rögzítéséhez engedje fel a nyomógombot.
 -  Csúsztassa az új külső reszelőelektródát a vezetőcsapra, és illessze egymáshoz a csavarfuratokat.
 -  Lassan forgassa el a csavart, és győződjön meg róla, hogy a külső reszelőelektróda megfelelően belemegy-e a fejbe.
 -  Húzza meg a csavart, majd tartsa lenyomva a nyomógombot, és húzza ki a vezetőcsapot.
- ⚠ VIGYÁZAT**
- Mindig használja a vezetőcsapot, és ügyeljen rá, hogy ne jöjjön ki. Ha a vezetőcsapot nem lehet megfelelően rögzíteni a helyén, a belső érintkező elgörbülhet, és előfordulhat, hogy a műszer nem lesz képes pontos méréseket végezni, vagy más módon hibásodik meg a működése.
 - Ne járassa a mikromotort, ha a vezetőcsap be van helyezve. Ez a kézidarab károsodását okozhatja.
- ⚠ FIGYELEM**
- Ügyeljen a csavar megfelelő meghúzására. Ellenkező esetben kijöhet, és felmerülhet a lenyelés veszélye. Továbbá a gyökércsatorna-mérések is pontatlanok lehetnek.

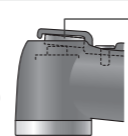
A csere után

Ügyeljen a sapka megfelelő elhelyezésére.

OK



HIBÁS



A kupak nem illeszkedik megfelelően.

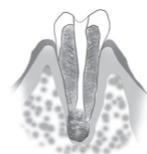
6. Hibaelhárítás

Átvizsgálás és beállítás előtt ellenőrizze, hogy be van-e kapcsolva a fogászati kezelőegység. Ha a berendezés átvizsgálás és beállítás után sem működik megfelelően, forduljon a helyi forgalmazójához vagy a J. MORITA OFFICE irodához.

- ◆ **A fúró vagy reszelő nem megy bele a tokmányba.**
 - Vigyen fel kenőanyagot a kézidarabra, majd egy új fúrót vagy reszelőt használva ellenőrizze, hogy megoldódott-e a probléma. Ha ez nem oldja meg a problémát, javíttassa meg a kézidarabot.
- ◆ **A fúró nem forog.**
 - Ellenőrizze, hogy a mikromotor megfelelően csatlakozik-e a csővezetékéhez. Távolítsa el a kézidarabot a mikromotorról, és lépjen a vezérlőpedálra. Jár a mikromotor? Ha a mikromotor jár: Ellenőrizze, hogy a kézidarab megfelelően csatlakozik-e a mikromotorra, majd a vezérlőpedálra lépve ellenőrizze, hogy jár-e a fúró. Ha a fúró nem jár, javíttassa meg a kézidarabot. Ha a mikromotor nem jár: Tájékozódjon a mikromotorhoz mellékelt használati utasításból.
- ◆ **Nem lehet gyökércsatorna-mérést végezni.**
 - Érintse egymáshoz a reszelőt és az ellenelektrodát. A műszer összes jelzővonalak kigyulladás nélkül? Ha a műszer összes jelzővonalak kigyulladás nélkül működik: A kézidarab rendben működik. Ha néhány vonal nem gyullad ki vagy vibrál: Cserélje ki a beépített elektródát vagy a külső reszelőelektródát. Ha ez nem oldja meg a problémát, javíttassa meg a kézidarabot.
 - Ügyeljen rá, hogy a beépített elektróda vagy külső reszelőelektróda rögzítőcsavarja ne legyen laza. Ha az, húzza meg a csavart a megfelelő mértékben.

Elektromos gyökércsúcs-meghatározásra nem alkalmas gyökércsatornák

A gyökércsatorna alábbiakban bemutatott állapotai esetén a pontos gyökércsúcs-meghatározás nem lehetséges.



Gyökércsatorna tág apikális nyílással

Nem teljes gyökércsatornájú fog (pl. felszívódott gyökerű fog és tejfog).

Gyökércsatorna a hozzáférési nyílásnál kilépő vérrrel

Ha a gyökércsatorna hozzáférési nyílásából vér lép ki és az ínyt is eléri, az az elektromos áram szivárgásához vezet, ezért nem lehet pontos gyökércsúcs-meghatározást végezni. Várja meg, amíg a vérzés teljesen eláll. Alaposan tisztítsa meg a gyökércsatorna belsejét és hozzáférési nyílását (1) a vértől, és csak ezután végezze el ismét a gyökércsúcs helyének ellenőrzését.

Gyökércsatorna a hozzáférési nyílásból kilépő vegyi oldattal

Ha a gyökércsatorna hozzáférési nyílásából vegyi oldat lép ki, akkor nem lehet pontos gyökércsúcs-meghatározást végezni. Ilyen esetben tisztítsa meg a gyökércsatornát és a hozzáférési nyílását, majd ezután végezze el a gyökércsúcs-meghatározást. Fontos, hogy a hozzáférési nyílásból kilépő vegyi oldatot teljes mértékben eltávolítsa.

Törött korona

Ha a korona letört, és az ínszövet a gyökércsatorna nyílását körülvevő carisszel érintkezik, akkor a CA-10RC-ENDO az ínszövet és a gyökércsatorna közötti áramszivárgás miatt hibásan működhet. Ilyen esetben az ínszövet elszigeteléséhez megfelelő anyagból (2), például cementből építse fel a fogat.

Törött fog

Szivárgás leágazó csatornán keresztül

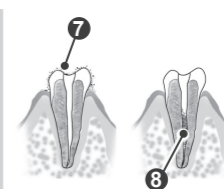
A törött fog (3) az elektromos áram szivárgásához vezet, ezért nem lehet pontos gyökércsúcs-meghatározást végezni. A leágazó csatornák (4) szintén az elektromos áram szivárgásához vezetnek, ezért nem lehet pontos gyökércsúcs-meghatározást végezni.

Guttaperchával kitöltött gyökér ismételt kezelése

A guttaperchát (5) szigetelő hatása miatt teljesen el kell távolítani. A guttapercha eltávolítása után hajtson át egy kis méretű reszelőt az apikális nyíláson, majd juttasson egy kevés fiziológiás oldatot a gyökércsatornába, ügyelve rá, hogy a folyadék ne csorduljon ki a hozzáférési nyíláson.

Az ínszövettel érintkező korona vagy fémprotézis

A CA-10RC-ENDO hibásan fog működni, ha a reszelő vagy a tágitó olyan fémprotézishez ér, amely érintkezésben van az ínszövettel. Ilyen esetben a gyökércsúcs-meghatározás elvégzése előtt tágitás ki a korona tetején lévő hozzáférési nyílást (6) annyira, hogy a reszelő vagy a tágitó ne érjen hozzá a fémprotézishez.



Vágási törmelék a fogon

Pulpa a gyökércsatornában

Alaposan távolítsa el minden vágási törmelék (7) a fogról. Alaposan távolítsa el az összes pulpát (8) a gyökércsatornából. Ellenkező esetben nem lehet pontos gyökércsúcs-meghatározást végezni.

Az ínyvel érintkező caries

Ilyen esetben a carisszel érintett területen elektromos áram szivárog az íny (9) felé, ami miatt nem lehet pontos gyökércsúcs-meghatározást végezni.

Eltömődött gyökércsatorna

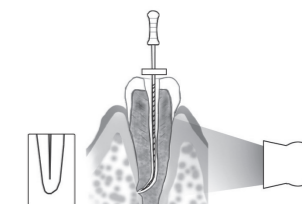
Ha a gyökércsatorna el van tömődve, a műszer nem fog mutatni semmit (10). Ilyen esetben nyissa meg a gyökércsatornát egészen (behatólás) az apikális szűkületig.

Rendkívül száraz csatorna

Ha a gyökércsatorna túl száraz, előfordulhat, hogy a mutató egészen addig nem mozdul, amíg reszelő el nem jut a gyökércsúcs közelébe. Ilyen esetben próbálja meg hidrogén-peroxidos vagy fiziológiás oldattal megnedvesíteni a gyökércsatornát.

A CA-10RC-ENDO mutatója szerinti értékek és a radiográfia

Előfordulhat, hogy a CA-10RC-ENDO mutatója szerinti érték és a röntgenfelvétel ellentmond egymásnak. Ez nem jelenti azt, hogy a CA-10RC-ENDO nem működik megfelelően, vagy hogy a röntgenfelvétel hibás. Előfordulhat, hogy a röntgenfelvétel a röntgensugár szöge miatt nem helyesen mutatja a gyökércsúcsot, és a gyökércsúcs a valóságban máshol helyezkedik el, mint ahogy a felvételen látható.



A fenti ábrán a gyökércsatorna tényleges csúcsa nem egyezik meg az anatómiai gyökércsúccsal. Gyakran előfordult, hogy az apikális nyílás felfelé, a korona felé található. Ebben az esetben egy röntgenfelvételen úgy tűnhet, hogy a reszelő nem érte el a gyökércsúcsot, annak ellenére, hogy valójában elérte az apikális nyílást.