

# Tri Auto ZX2+ Hızlı Kılavuz Çalıştırma

- \* Tri Auto ZX2+'yı kullanmadan önce eşlik eden Kullanım Kılavuzu belgesini muhakkak okuyun.
- \* Bu prosedürler varsayılan ayarlara bağlıdır. Varsayılan ayarları değiştirdiğinizde, ayarların istediğiniz gibi değiştiğinden emin olun.
- \* Eğelerin nazikçe kullanılması gerekir; onları dikkatle kullanın.



2024-08-21  
Pub. No.: K352-80228-502 (tr)



Daha fazla bilgi için QR kodunu okutun. ▶



EO Endo.  
Optimized.

## 1 Temel Kullanım Tri Auto ZX2+ ürünü ilk kez kullanıyorsanız bu prosedür önerilmektedir. Sadece iki tip bellek ayarı kullanın (m1 ve m2).

**m1** 600 r/min  
CW CONT 3.0 N·cm  
CONT Modu

Örnek:  
Koronal genişletme eğeleri

Eğenin diş eksenine paralel şekilde yerleştirilmesine olanak tanımak için kanalın üst kısmını büyütün.

**Üst Kısım Geniştirme**

#25 (t06)  
ila  
#35 (t06)

Bellek ayarlarını değiştirin.

m2 500 r/min  
m2 150 60  
S <

Dudak klipsini uygulayın.

Kanal Durumu Kontrolü

Mümkün olduğunda eğeyi döndürmeden kanala yerleştirin ve kanalın içindeki durumu kontrol edin.

El Eğesi

Kanal durumu basit görünüyorsa el eğeleriyle patensi yapabilirsiniz.

**m2** AP 1 2  
OGP2 OAS2  
OGP2 Modu

**Apeks Konum Bağlantısı**  
Apekse yaklaştıkça eğe yavaşlar ve eğe yanar çubuk konumuna ulaştığında dönüşü otomatik olarak durur.<sup>\*1\*</sup>

**Flash Bar Position (Yanan Çubuk Konumu): 0,5**  
(fizyolojik apikal foramenin yakınında)

OGP2 moduyla şu anda kullandığınız bütün eğeleri kullanabilirsiniz.  
Örnek: CW EndoWave serisi, ProTaper serisi, Race serisi, HyFlex serisi, vb.  
CCW WaveOne serisi, RECIPROC serisi, vb.

Uygun bir eğe takıp patensiden şekillendirmeye kadar işlem gerçekleştirin.<sup>\*3\*</sup>

**Patensi<sup>\*4\*</sup>** → **Süzülme Yolu** → **Şekillendirme**

#10 (t02) → #15 (t02) #20 (t04) → #20 (t04) ila #40 (t06)

Her eğe değişikliğinden sonra yapın.

- \*1 Motor otomatik olarak döner ve ardından durur.
- \*2 Eğeyi geri çekmek zorsa eğeyi kolayca geri çekebilmeniz için dönme hareketini başlatmak için ana şalteri basılı tutun.
- \*3 Eğeleri seçmek için her eğe üreticisinin sıralamasını izleyin.
- \*4 Patensi el eğesi ile yapılmışsa bu adımı atlayın.

**Güçü Açma**

Ana Şalter

**Güçü Kapatma**

2 1 Basılı tutun

**OGP2 Modu için ipuçları**

Yaklaşık 3 saniye kadar içeri itin

Geri çekin

Aşağıdaki hareketi tekrarlayın: Eğenin yukarı süzülmesini önlemek için eğeyi yaklaşık 3 saniye sıkıca bastırın ve ardından geri çekin.

Video

**Tri Auto ZX2+ ile Apeks Konum Bulma**

m2

EMR

Eğeyi kök kanalında ilerletirken ve kanal uzunluğu göstergesi çubuğu 0,5 değerini gösterirken (▶) motor otomatik olarak durur. Bir lastik stoper yerleştirin ve apeks konum bulma işlemi yapın.

**Temizlik Yöntemi**

El Eğesi

Lastik Stoper

Kök kanalı bir temizlik sıvısıyla doldurun, ardından el eğesini yukarı ve aşağı hareket ettirin ve patensi tekrar yapın.

## 2 Gelişmiş Kullanım Kesme verimliliğini iyileştirmek istiyorsanız bu prosedür önerilmektedir.

**m1** 600 r/min  
CW CONT 3.0 N·cm  
**CONT Modu**

Örnek:  
Koronal genişletme eğeleri

**Üst Kısım Genişletme**

#25 (t06)  
ila  
#35 (t06)

Bellek ayarlarını değiştirin.

m2 500 r/min  
OGP2 OAS2  
**OGP2 Modu**

**Apeks Konum Bağlantısı**  
Apekse yaklaştıkça eğe yavaşlar ve eğe yanar çubuk konumuna ulaştığında dönüşü otomatik olarak durur.<sup>1 2</sup>

**Yanan Çubuk Konumu: 0,5**  
(fizyolojik apikal foramenin yakınında)

Bellek ayarlarını değiştirin.

m4 veya m5  
Saatin tersi yönde  
m4 OTR Modu  
m5 OTR Modu

**Apeks Konum Bağlantısı**  
Dönme, eğe üzerindeki yüke göre kontrol edilir. Eğe yanar çubuk konumuna ulaştığında dönüşü otomatik olarak durur.<sup>1 2</sup>

**Yanan Çubuk Konumu: 1**

Bellek ayarlarını değiştirin.

m4 veya m5  
Saatin tersi yönde  
m4 OTR Modu  
m5 OTR Modu

Örnek: Şekillendirme eğeleri

m4 (CW) EndoWave serisi, ProTaper serisi, Race serisi, HyFlex serisi, vb.  
m5 (CCW) WaveOne serisi, RECIPROC serisi, vb.

Uygun bir eğe takıp şekillendirme gerçekleştirin.<sup>3</sup>

**Şekillendirme**

#20 (t04)  
ila  
#40 (t06)

Dudak klipsini uygulayın.

**Kanal Durumu Kontrolü**

Mümkün olduğunda eğeyi döndürmeden kanala yerleştirin ve kanalın içindeki durumu kontrol edin.

El Eğesi

Kanal durumu basit görünüyorsa el eğeleriyle patensi yapabilirsiniz.

**Patensi<sup>4</sup>** → **Süzülme Yolu**

#10 (t02) #15 (t02) #20 (t04)

### Varsayılan Ayarlar ve Uygulamalar

Bellek	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m0
Çalışma Modu	CONT	OGP2	OGP2	OTR	OTR	CONT	CONT	OGP	EMR
Dönme Yönü	(CW)	(CW) (CCW)	(CW) (CCW)	(CW)	(CCW)	(CW)	(CCW)	(CW)	—
Hız	600	500	500	500	500	1000	200	100	—
Yanan Çubuk Konumu	0,5 (▼)	0,5 (▼)	1	1	1	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)
Uygulamalar	<b>Tüm bellek numaralarıyla apeks konum bulma yapılabilir.</b>								
• Apeks Konumu Bulma	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
• Üst Kısım Genişletme	✓	—	—	—	—	—	—	—	—
• Patensi ve Süzülme Yolu	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—
• Şekillendirme	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
• Mekanik Kök Kanalı Temizleme	—	—	—	—	—	✓	—	—	—
• İntrakanal İlaç Enjeksiyonu	—	—	—	—	—	—	✓	—	—
• Çıkıntı için Baypas	—	—	—	—	—	—	—	✓	—

**OTR Modu için ipuçları**

**BIP SESİ!**

**Geri Çekme Zamanlaması Göstergesi**  
Eğe ters yönde üç kez döndüğünde. (Withdraw Sounds (Geri Çekme Sesleri) Açık olarak ayarlanmışsa, sabit aralıklı bir ses duyarsınız.)

Aşağıdaki hareketi tekrarlayın:  
Eğeyi yavaşça ilerletin, ters dönüşe başladığında hızlıca geri çekin.

Video ▼

<sup>1</sup> Motor durmadan önce otomatik olarak döner veya geri döner.

<sup>2</sup> Eğeyi geri çekmek zorsa eğeyi kolayca geri çekebilmeniz için dönme hareketini başlatmak için ana şalteri basılı tutun.

<sup>3</sup> Eğeleri seçmek için her eğe üreticisinin sıralamasını izleyin.

<sup>4</sup> Patensi el eğesi ile yapılmışsa bu adımı atlayın.