

# Tri Auto ZX2

## Препоръчителни настройки

Непременно прочетете придружаващите „Инструкции за употреба“, преди да пристъпите към използване на Tri Auto ZX2.

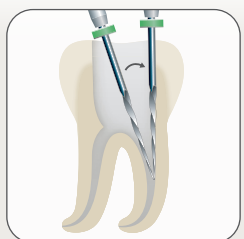
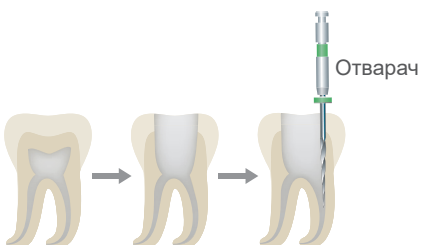
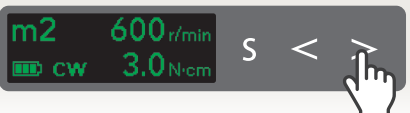
\* Тези процедури са базирани на настройки по подразбиране. Когато промените настройките по подразбиране, се уверете, че настройките са според очакванията, преди да използвате.

\* Използвайте пилите внимателно и в случай на несъответствие на настройките винаги следвайте препоръките на производителя на всяка пила.



Tri Auto ZX2 е ендодонтски мотор, който може да осигурява проходимост до апикалния отвор (предоставя), гладък проход и оформяканала, като използва функцията EMR (апекслокация). Работният режим, скоростта на въртене на пилата и стойността на въртящия момент са първоначално зададени във всяка памет.

### 1 Оформяне на горната част на канала



Когато оформяте горната част на канала, извършете разширяване на коронарната част, така че пилата да може да влезе успоредно на оста на зъба.

#### Описание на иконите

Електронен режим за Определяне на кореновия канал с пасивен електрод

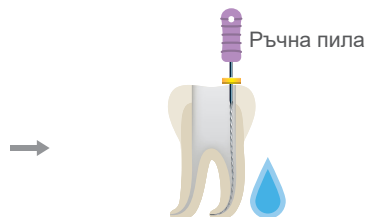
Управление на въртенето на мотора заедно с функцията EMR

Иригация

### 2 Грешка на апекслокация (Ръчно предоставяне)



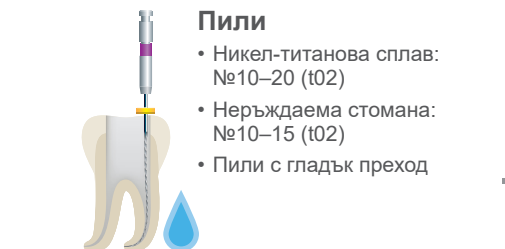
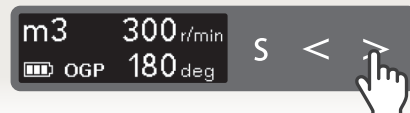
Можете също да пропуснете тази стъпка и да определите апексацията по време на създаването на предоставяне и гладък преход в стъпка 3.



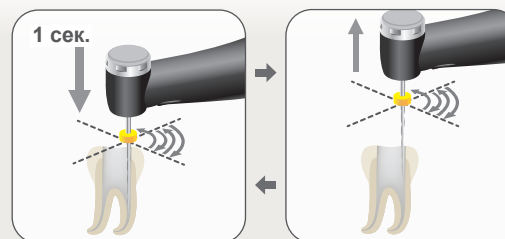
Докато използвате функцията EMR, вкарайте пилата, докато измерването достигне позицията 0.5, както е показано на илюстрацията вдясно.



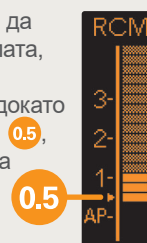
### 3 Предоставяне и гладък преход



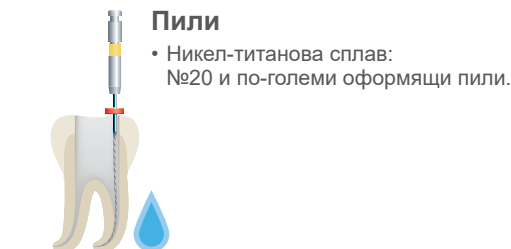
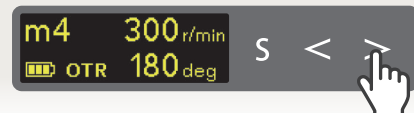
- Пили**
- Никел-титанова сплав: №10–20 (t02)
  - Неръждаема стомана: №10–15 (t02)
  - Пили с гладък преход



Натиснете за около 1 секунда, за да предотвратите връщането на пилата, след това я издърпайте нагоре. Повторете последователността, докато измерването достигне позицията 0.5, както е показано на илюстрацията вдясно. Когато измерването достигне 0,5, въртенето на пилата автоматично спира.

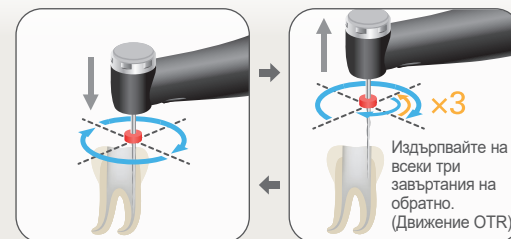


### 4 Оформяне на канала

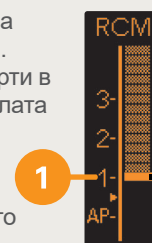


- Пили**
- Никел-титанова сплав: №20 и по-големи оформящи пили.

\* Размерът на крайната пила зависи от формата на отделния канал.



Придвигнете пилата бавно, за да започнете да оформяте канала. Когато пилата започне да се върти в обратна посока, издърпайте пилата бързо нагоре; повторете последователността. Когато измерването достигне зададената точка 1, въртенето на пилата автоматично спира.



Сканирайте QR кода, за да научите повече за конкретни последователности за предпочитаните от вас пили.



## Настройки по подразбиране

Почти всички канали могат да се обработват с памети от m1 до m4.

Режим на	памет	Основни употреби
m1	EMR	Апекслокация
m2	CW (напред)	Оформяне на горната част на канала.
m3	OGP	Предоставяне и извършване на гладък преход за нормален канал.
m4	OTR	Оформяне на канала за нормален канал.
m5	OGP	Предоставяне и извършване на гладък преход за сложен канал.
m6	OGP	Извършване на гладък преход за сложен канал.
m7	OTR	Оформяне на канала за сложен канал.
m8	CCW (обратна посока)	Инжекция с разтвор, например калциев хидроксид и други.



Сканирайте QR кода, за да научите повече за конкретни последователности за предпочитаните от вас пили.

Търговски марки и регистрирани търговски марки:  
Имената на фирми, продукти, услуги и др., използвани в настоящото ръководство, са или търговски марки, или регистрирани търговски марки, притежавани от всяка компания.

© 2022 J. MORITA MFG. CORP.

