

Tri Auto ZX2

Javasolt beállítások

A Tri Auto ZX2 használatának megkezdése előtt mindenképpen olvassa el a mellékelt Használati útmutatót.

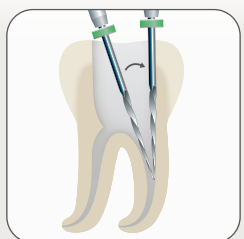
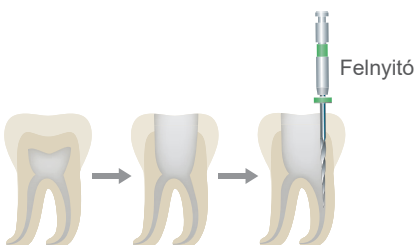
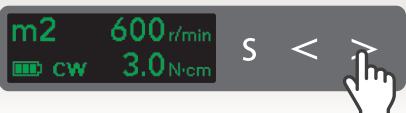
* Ezek az eljárások az alapértelmezett beállításokon alapulnak. Ha módosítja az alapértelmezett beállításokat, a használat előtt győződjön meg arról, hogy a beállítások az elvártaknak megfelelőek-e.

* A reszelőket nagyon óvatosan használja, és a beállítások esetleges eltérése esetén mindig tartsa be a gyártó konkrét reszelőkre vonatkozó ajánlásait.



A Tri Auto ZX2 egy endodontikus motor, amellyel apikális átjárhatóság alakítható ki (feltárás), biztosítható a vezetősatorna, és amelynek EMR (gyökércsúcs-meghatározás) funkciójával gyökércsatorna-megmunkálást lehet végezni. A működési mód, a reszelő-fordulatszám és a nyomaték értékei minden memóriában rendelkeznek kezdeti beállításokkal.

1 Gyökércsatorna felső részének megmunkálása



A gyökércsatorna felső részének megmunkálásakor végezzen koronális flaringet, hogy a reszelőt a fogtengellyel párhuzamosan lehessen behelyezni.

Ikonok leírása

Elektromos üzemmód gyökércsatorna ellenelektrodás meghatározásához

Motorforgás vezérlése az EMR funkcióval összefüggésben

Öblítés

2 Gyökércsúcs-meghatározás (manuális feltárás)



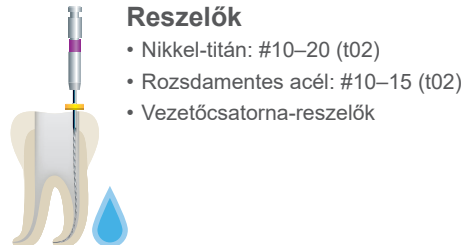
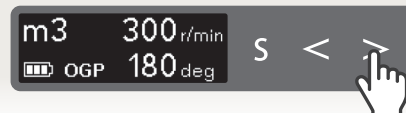
Ki is hagyhatja ezt a lépést, és a gyökércsúcs-meghatározást a feltárás és vezetősatorna létrehozása során is elvégezheti a 3. lépésben.



Az EMR funkció használata közben addig tolja be a reszelőt, amíg a műszer eléri a 0.5 pozíciót, ahogy az a jobb oldali ábrán látható.

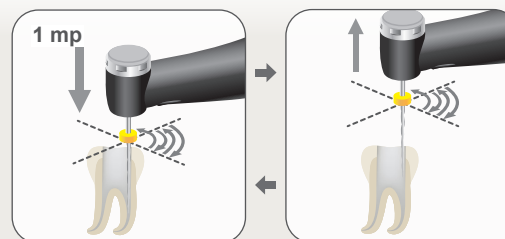


3 Feltárás és vezetősatorna

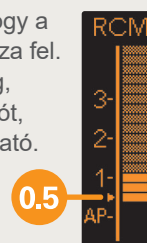


Reszelők

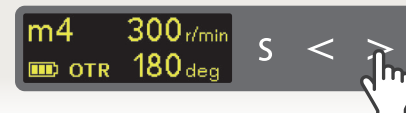
- Nikkel-titán: #10–20 (t02)
- Rozsdamentes acél: #10–15 (t02)
- Vezetősatorna-reszelők



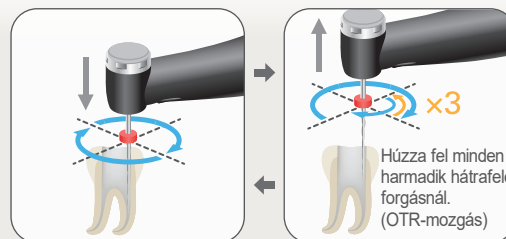
Nyomja le kb. 1 másodpercig, hogy a reszelő ne jöhessen ki, majd húzza fel. Ismételje a műveletsorozatot addig, amíg a műszer eléri a 0.5 pozíciót, ahogy az a jobb oldali ábrán látható. Amikor a műszer eléri a 0,5 értéket, a reszelő forgása automatikusan leáll.



4 Gyökércsatorna megmunkálása



* A végleges méret az egyes gyökércsatornák alakjától függ.



Lassan tolja előre a reszelőt a gyökércsatorna megmunkálásához. Amikor a reszelő elkezd hátrafelé forogni, gyorsan húzza fel a reszelőt; ismételje meg a műveletsort. Amikor a műszer eléri a 1 beállított pontot, a reszelő forgása automatikusan leáll.



A QR-kódot beolvasva további információkat talál a gyakran használt reszelőihez tartozó konkrét lépésekről.



Alapértelmezett beállítások

Szinte minden gyökércsatorna kezelhető az m1–m4 memóriákkal.

Memória	Üzem mód	Fő felhasználás
m 1	EMR	Gyökércsúcs-meghatározás
m 2	CW (előrefelé)	Gyökércsatorna felső részének megmunkálása.
m 3	OGP	Gyökércsatorna feltárása és vezetőcsatorna kialakítása normál csatorna esetén.
m 4	OTR	Gyökércsatorna megmunkálása normál csatorna esetén.
m 5	OGP	Gyökércsatorna feltárása és vezetőcsatorna kialakítása speciális csatorna esetén.
m 6	OGP	Vezetőcsatorna kialakítása speciális csatorna esetén.
m 7	OTR	Gyökércsatorna megmunkálása speciális csatorna esetén.
m 8	CCW (hátrafelé)	Oldatok, például kalcium-hidroxid stb. befecskendezése.



A QR-kódot beolvasva további információkat talál a gyakran használt reszelőihez tartozó konkrét lépésekről.

Védjegyek és bejegyzett védjegyek:

A vállalatok, termékek, szolgáltatások stb. jelen használati útmutatóban használt nevei az adott vállalat tulajdonában álló védjegyek vagy bejegyzett védjegyek.

© 2022 J. MORITA MFG. CORP.

