

Tri Auto ZX2+ Hızlı Kılavuz Çalıştırma

- * Tri Auto ZX2+'ı kullanmadan önce eşlik eden Kullanım Kılavuzu belgesini muhakkak okuyun.
- * Bu prosedürler varsayılan ayarlara bağlıdır. Varsayılan ayarları değiştirdiğinizde, ayarların istediğiniz gibi değiştiğinden emin olun.
- * Eğelerin nazikçe kullanılması gerekir; onları dikkatle kullanın.



2023-10-21
Pub. No.: K352-80228-501 (tr)



Daha fazla bilgi için QR kodunu okutun. ▶



1 Temel Kullanım Tri Auto ZX2+ ürününü ilk kez kullanıyorsanız bu prosedür önerilmektedir. Sadece iki tip bellek ayarı kullanın (m1 ve m2).

m1 600 r/min
CW CONT 3.0 N-cm
CONT Modu

Örnek:
Koronal genişletme eğeleri

Eğenin diş eksenine paralel şekilde yerleştirilmesine olanak tanımak için kanalın üst kısmını büyütün.

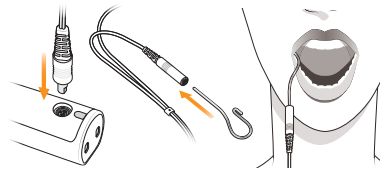
Üst Kısım Genişletme

#25 (t06)
ila
#35 (t06)

Bellek ayarlarını değiştirin.



Dudak klipsini uygulayın.



Kanal Durumu Kontrolü

Mümkün olduğunda eğeyi döndürmeden kanala yerleştirin ve kanalın içindeki durumu kontrol edin.



Kanal durumu basit görünüyorsa el eğeleyle patensi yapabilirsiniz.



Apeks Konum Bağlantısı

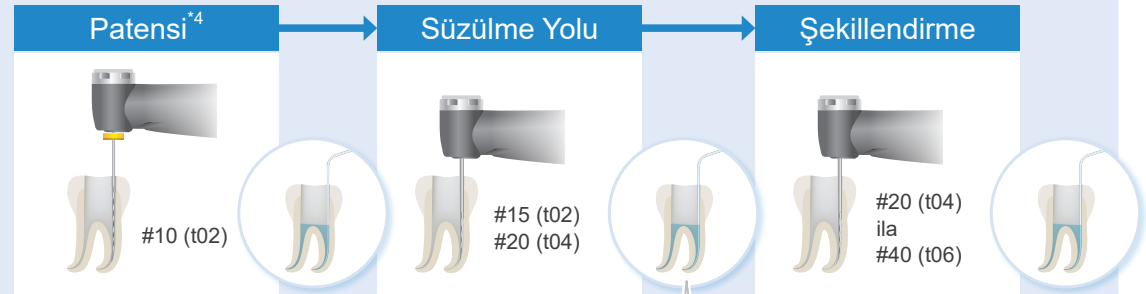
Apekse yaklaştıkça eğe yavaşlar ve eğe yanar çubuk konumuna ulaştığında dönüşü otomatik olarak durur.^{1,2}

Flash Bar Position (Yanan Çubuk Konumu): 0,5
(fizyolojik apikal foramenin yakınında)

OGP2 moduyla şu anda kullandığınız bütün eğeleri kullanabilirsiniz.

Örnek: CW EndoWave serisi, ProTaper serisi, Race serisi, HyFlex serisi, vb.
CCW WaveOne serisi, RECIPROC serisi, vb.

Uygun bir eğe takıp patensiden şekillendirmeye kadar işlem gerçekleştirin.³



¹ Motor otomatik olarak döner ve ardından durur.

² Eğeyi geri çekmek zorsa eğeyi kolayca geri çekebilmeniz için dönme hareketini başlatmak için ana şalteri basılı tutun.

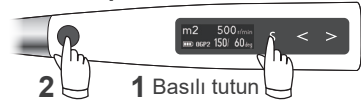
³ Eğeleri seçmek için her eğe üreticisinin sıralamasını izleyin.

⁴ Patensi el eğesi ile yapılmışsa bu adımı atlayın.

Güçü Açma



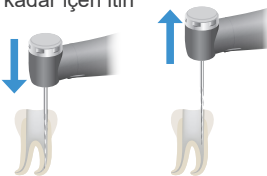
Güçü Kapatma



OGP2 Modu için ipuçları

Yaklaşık 3 saniye kadar içeri itin

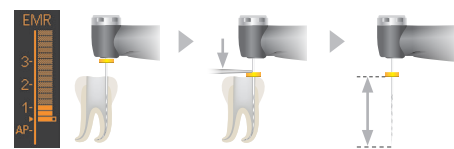
Geri çekin



Aşağıdaki hareketi tekrarlayın: Eğenin yukarı süzülmesini önlemek için eğeyi yaklaşık 3 saniye sıkıca bastırın ve ardından geri çekin.



Tri Auto ZX2+ ile Apeks Konum Bulma



Eğeyi kök kanalında ilerletirken ve kanal uzunluğu göstergesi çubuğu 0,5 değerini gösterirken (▶) motor otomatik olarak durur. Bir lastik stoper yerleştirin ve apeks konum bulma işlemi yapın.

Temizlik Yöntemi



Her eğe değişikliğinden sonra yapın.

2 Gelişmiş Kullanım Kesme verimliliğini iyileştirmek istiyorsanız bu prosedür önerilmektedir.

m1 600 r/min
CW CONT 3.0 N·cm
CONT Modu

Örnek:
Koronal genişletme eğeleri

Üst Kısım Genişletme

#25 (t06)
ila
#35 (t06)

Bellek ayarlarını değiştirin.

m2 500 r/min
OGP2 OAS2
OGP2 Modu

Apeks Konum Bağlantısı
Apekse yaklaştıkça eğe yavaşlar ve eğe yanar çubuk konumuna ulaştığında dönüşü otomatik olarak durur.^{1 2}

Yanan Çubuk Konumu: 0,5
(fizyolojik apikal foramenin yakınında)

Bellek ayarlarını değiştirin.

m4 veya m5
Saatin tersi yönünde

Apeks Konum Bağlantısı
Dönme, eğe üzerindeki yüke göre kontrol edilir. Eğe yanar çubuk konumuna ulaştığında dönüşü otomatik olarak durur.^{1 2}

OTR Modu
Yanan Çubuk Konumu: 1

Bellek ayarlarını değiştirin.

m4 veya m5
Saatin tersi yönünde

Apeks Konum Bağlantısı
Dönme, eğe üzerindeki yüke göre kontrol edilir. Eğe yanar çubuk konumuna ulaştığında dönüşü otomatik olarak durur.^{1 2}

OTR Modu
Yanan Çubuk Konumu: 1

Örnek: Şekillendirme eğeleri

m4 (CW) EndoWave serisi, ProTaper serisi, Race serisi, HyFlex serisi, vb.
m5 (CCW) WaveOne serisi, RECIPROC serisi, vb.

Uygun bir eğe takıp şekillendirme gerçekleştirin.³

Şekillendirme

#20 (t04)
ila
#40 (t06)

Kanal Durumu Kontrolü

Mümkün olduğunda eğeyi döndürmeden kanala yerleştirin ve kanalın içindeki durumu kontrol edin.

Kanal durumu basit görünüyorsa el eğeleriyle patensi yapabilirsiniz.

El Eğesi

Uygun bir eğe takıp patensi gerçekleştirin ve süzülme yolunu yapın.³

Patensi⁴ → **Süzülme Yolu**

#10 (t02) #15 (t02) #20 (t04)

Varsayılan Ayarlar ve Uygulamalar

Bellek	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m0
Çalışma Modu	CONT	OGP2	OGP2	OTR	OTR	CONT	CONT	OGP	EMR
Dönme Yönü	(CW)	(CW) (CCW)	(CW) (CCW)	(CW)	(CCW)	(CW)	(CCW)	(CW)	—
Hız	600	500	500	500	500	1000	200	100	—
Yanan Çubuk Konumu	0,5 (▼)	0,5 (▼)	1	1	1	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)
Uygulamalar	Tüm bellek numaralarıyla apeks konum bulma yapılabilir.								
• Apeks Konumu Bulma	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
• Üst Kısım Genişletme	✓	—	—	—	—	—	—	—	—
• Patensi ve Süzülme Yolu	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—
• Şekillendirme	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
• Mekanik Kök Kanalı Temizleme	—	—	—	—	—	✓	—	—	—
• İntrakanal İlaç Enjeksiyonu	—	—	—	—	—	—	✓	—	—
• Çıkıntı için Baypas	—	—	—	—	—	—	—	✓	—

OTR Modu için ipuçları

BİP SESİ!

Geri Çekme Zamanlaması Göstergesi
Eğeyi ters yönde üç kez döndüğünde. (Withdraw Sounds (Geri Çekme Sesleri) Açık olarak ayarlanmışsa, sabit aralıklı bir ses duyarsınız.)

Aşağıdaki hareketi tekrarlayın:
Eğeyi yavaşça ilerletin, ters dönüşe başladığında hızlıca geri çekin.

Video ▼

¹ Motor durmadan önce otomatik olarak döner veya geri döner.

² Eğeyi geri çekmek zorsa eğeyi kolayca geri çekebilmeniz için dönme hareketini başlatmak için ana şalteri basılı tutun.

³ Eğeleri seçmek için her eğe üreticisinin sıralamasını izleyin.

⁴ Patensi el eğesi ile yapılmışsa bu adımı atlayın.