

\* Непременно прочетете придружаващите „Инструкции за употреба“, преди да пристъпите към използване на Tri Auto ZX2+.

\* Тези процедури са базирани на настройки по подразбиране. Когато промените настройките по подразбиране, уверете се, че настройките са правилно променени, както желаете.

\* Пилите изискват деликатна работа; работете с тях внимателно.



2023-10-21  
Pub. No.: K352-80230-501 (bg)



За повече информация сканирайте QR кода. ▶

# 1 Основна употреба

Тази процедура се препоръчва, ако не сте запознати с Tri Auto ZX2+. Използвайте само два вида настройки на паметта (m1 и m2).

m1 600 r/min  
CW CONT 3.0 N-cm  
CONT режим

Пример:  
Пили за коронарно разширяване

Разширете горната част на канала, така че пилата да може да се постави успоредно на оста на зъба.

Разширяване на горната част

Променете настройките на паметта.

Приложете пасивния електрод.

Проверете състоянието на канала

Когато е възможно, въведете пилата в канала без да я завъртате и проверете състоянието вътре в канала.

Ръчна пила

Можете да постигнете проходимост с ръчни пили, ако състоянието на канала изглежда опростено.

m2 AP 1 2  
OGP2 OAS2  
OGP2 режим

**Свързване на Апекслокация**  
Пилата се забавя, когато се приближава към апекса, и спира въртенето автоматично, когато пилата достигне Flash Bar Position. \*1 \*2  
**Flash Bar Position: 0,5**  
(в близост до физиологичния апикален отвор)

С режима OGP2 можете да използвате всички пили, които използвате по настоящем.  
Пример: CW EndoWave серия, ProTaper серия, Race серия, HyFlex серия и др.  
CCW WaveOne серия, RECIPROC серия и др.

Поставете подходяща пила и постигнете проходимост и оформяне.\*3

Проходимост*4	Гладък път	Оформяне
#10 (t02)	#15 (t02) #20 (t04)	#20 (t04) #40 (t06)

\*1 Моторът автоматично се завърта и след това спира.  
\*2 Ако е трудно да изтеглите пилата, задръжте натиснат главния превключвател, за да започне въртящото движение, за да можете лесно да изтеглите пилата.  
\*3 Следвайте последователността от пили на всеки производител, за да изберете пили.  
\*4 Пропуснете този етап, ако проходимостта е постигната с ръчни пили.

**Включете захранването**

Главен превключвател

**Изключете захранването**

2 1 Задръжте

**Съвети за OGP2 режим**

Натиснете за около 3 секунди

Изтеглете

Повторете следното движение: За да предотвратите въртане на пилата нагоре, натиснете стабилно пилата за около 3 секунди и след това я изтеглете.

Видеофилм

**Апекслокация с Tri Auto ZX2+**

Докато придвижвате пилата в кореновия канал, когато индикаторната лента за дължината на канала покаже отчитане 0,5 (▶), моторът спира автоматично. Поставете гумен стопер и опитайте локализиране на апекса (апекслокация).

**Метод за почистване**

Повтаряйте след всяка смяна на пила.

Ръчна пила  
Силиконов стопер

Напълнете кореновия канал с почистваща течност, след това придвижвайте ръчната пила нагоре и надолу и отново проверете проходимостта.

## 2 Разширена употреба Тази процедура се препоръчва, когато искате да подобрите ефективността на рязане.

**Пример:**  
Пили за коронарно разширяване

**Разширяване на горната част**

#25 (t06)  
до  
#35 (t06)

Променете настройките на паметта.

m2

500 r/min  
AW SPRT 150 60s

Приложете пасивния електрод.

Проверете състоянието на канала

Когато е възможно, въведете пилата в канала без да я завъртате и проверете състоянието вътре в канала.

Ръчна пила

Можете да постигнете проходимост с ръчни пили, ако състоянието на канала изглежда опростено.

**Свързване на Апекслокация**

Пилата се забавя когато се приближи към апекса и автоматично спира да се върти когато достигне до Flash Bar Position.<sup>1 2</sup>

**Flash Bar Position: 0,5**  
(в близост до физиологичния апикален отвор)

С режима OGP2 можете да използвате всички пили, които използвате по настоящем.

Пример: (cw) EndoWave серия, ProTaper серия, Race серия, HyFlex серия и др.  
(ccw) WaveOne серия, RECIPROC серия и др.

Поставете подходяща пила и постигнете проходимост и препарирайте гладък път.<sup>3</sup>

**Проходимост<sup>4</sup>** → **Гладък път**

#10 (t02)      #15 (t02)  
#20 (t04)

Променете настройките на паметта.

m4

600 r/min  
AW SPRT 150 60s

По посока на часовниковата стрелка

**Свързване на Апекслокация**

Ротацията е непрекъснато въртене според натоварването на пилата.

Пилата спира автоматично въртенето си, когато достигне Flash Bar Position.<sup>1 2</sup>

**Flash Bar Position: 1**

Пример: Пили за оформяне

m4 (cw) EndoWave серия, ProTaper серия, Race серия, HyFlex серия и др.  
m5 (ccw) WaveOne серия, RECIPROC серия и др.

Поставете подходяща пила и завършете оформянето.<sup>3</sup>

**Оформяне**

#20 (t04)  
до  
#40 (t06)

### Настройки и приложения по подразбиране

Режим на	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m0	
Operation Mode	CONT	OGP2	OGP2	OTR	OTR	CONT	CONT	OGP	EMR	
Посока на въртене (ротация)	(cw)	(cw) (ccw)	(cw) (ccw)	(cw)	(ccw)	(cw)	(ccw)	(cw)	—	
Speed	600	500	500	500	500	1000	200	100	—	
Flash Bar Position	0,5 (▼)	0,5 (▼)	1	1	1	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)	
Приложения	<b>Апекслокацията може да се осъществи с всички номера на паметта.</b>									
• Апекслокация	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
• Разширяване на горната част	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	
• Проходимост и гладък път	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	
• Оформяне	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	
• Механично почистване на кореновия канал	—	—	—	—	—	✓	—	—	—	
• Инжектиране на втречанален медикамент	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	
• Байпасиране на праг	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	

### Съвети за режим OTR

**Звук сигнал!**

**Показание за време за изтегляне**

Когато пилата се е завъртала три пъти в обратна посока. (Ако настройките за Withdraw Sounds са включени, ще чуете звук с постоянни интервали.)

**Видеофилм ▼**

Повторете следното движение: Напредвайте с пилата бавно; изтеглете я бързо когато започне да се върти в обратна посока.

<sup>1</sup> Моторът автоматично се завърта или върти в обратна посока преди спиране.

<sup>2</sup> Ако е трудно да изтеглите пилата, задръжте натиснат главния превключвател, за да започне въртящото движение, за да можете лесно да изтеглите пилата.

<sup>3</sup> Следвайте последователността от пили на всеки производител при избора на пили.

<sup>4</sup> Пропуснете този етап, ако проходимостта е постигната с ръчни пили.